



5 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С(а) по ГОСТ 2246-70. Допускается производить сварку по ГОСТ 5264-80. Электрод Э50А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Катет сварного шва принять равным меньшей толщине свариваемых элементов.

6 Контроль сварных соединений: визуальный и измерительный контроль 100% в соответствии с ГОСТ 3242-79.

7 Разность диагоналей металлоконструкции не более 1,5 мм.

8 Детали из нержавеющей стали покраски не подлежат.

9 Перед нанесением лакокрасочных покрытий стальные поверхности очистить от окислов и обезжирить до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004.

10 Подготовку поверхности произвести абразивоструйной очисткой.

11 Лакокрасочное покрытие:

- 1 слой грунт «WG-Велпраймер», толщина сухого слоя не менее- 80 мкм;
- 2 слой эмаль «WG-Юниверсал» толщина сухого слоя не менее- 80 мкм.

12 Суммарная толщина покрытия не менее 160 мкм.

13 Размеры заготовок даны без учета монтажных зазоров под сварку.

14 Сетку Панченкова уложить равномерно. Допускается увеличение общей длины сетки в случае неполного заполнения.

1 \* Размер для справок.

2 Н14, н14,  $\frac{IT14}{2}$

3 Острые кромки притупить, заусенцы не допускаются.

4 Изготовить в соответствии с ОСТ 26.260.758-2003 "Конструкции металлические. Общие технические требования и ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
А3	1		ОТМ/Е-15211.01.01.231	Стенка сквозная	1	
А4	2		ОТМ/Е-15211.01.01.232	Верхняя стенка	1	
Б4	3		ОТМ/Е-15211.01.01.233	Профиль	1	0,86 кг
				32х4 ГОСТ 8509-93		
				Уголок 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
				L = 468 мм		
Б4	4		ОТМ/Е-15211.01.01.234	Профиль	2	0,75 кг
				32х4 ГОСТ 8509-93		
				Уголок 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
				L = 400 мм		
Б4	5		ОТМ/Е-15211.01.01.235	Укрепляющая пластина	2	
Б4	6		ОТМ/Е-15211.01.01.236	Пластина	1	
А4	7		ОТМ/Е-15211.01.01.237	Стенка глухая	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16х15-6дх50 ГОСТ 7798-70	9	
		9		Гайка М16х15-6Н ГОСТ 5915-70	9	
				Прочие изделия		
		11		Сетка сварная, материал 12Х18Н10Т, ячейка в свету 20мм, диаметр проволоки 2 мм	1	
		11		Сетка Панченкова, проволока Ø0,25 мм, сталь 12Х18Н10Т, ширина рукава 100мм, петель по горизонтали и вертикали на 50мм - 9	120 м	
ОТМ/Е-15211.01.01.230 СБ						
Изм./Лист				Короб для сетки Панченкова		
Разраб.				Лит.		
Проб.				Масса		
Т.контр.				Масштаб		
Н.контр.				13,71		
Утв.				1:4		
				Лист		
				Листов		
				1		
				ООО "ОЙЛТИММАШ"		
				Копировал		
				Формат А2		